

Návod na opravu rotačního kloubu 9500 CorrPro® - 12 mm s rotačním sifonem

KA fluidhandling.kadant.com/cs/centrum-znalosti/pokyny-k-instalaci-a-oprave/rotacni-spojky-corrpro/navod-na-opravu-rotacniho-kloubu-9500-corrpro-r-12-mm-s-rotacnim-sifonem-cz

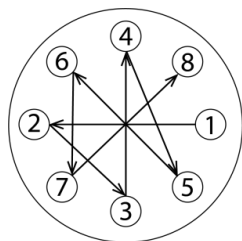
Effective: April 1, 2022



Úvod

Než budete pokračovat, přečtěte si všechny pokyny.

Viz výkres sestavy Kadant Johnson pro identifikaci dílů a výkres A37640 pro specifikace krouticího momentu. Pro snadnou identifikaci jsou díly použité v jednotlivých krocích často doprovázeny jejich polohou na montážním výkresu [např. těsnění (8B)]. Všechny upevňovací prvky utáhněte hvězdicově. Certifikované výkresy jsou k dispozici na vyžádání. Rozměry jsou pouze orientační a mohou se změnit.



Bezpečnost



Tento bezpečnostní symbol vás upozorňuje na riziko smrti nebo zranění, pokud nebudou dodržovány pokyny. Ve všech krocích může dojít k úmrtí nebo zranění, pokud stroj není odpojen od napětí, bez tlaku, ochlazen a zastaven. Pokud je

produkt provozován s typem kapaliny nebo při tlaku, teplotě nebo rychlosti, které nesplňují jeho specifikace, může dojít k úmrtí nebo zranění. Při nesprávném zacházení s těžkými díly a nebezpečím přiskřípnutí může dojít k úmrtí nebo zranění. Dodržujte bezpečnostní postupy vaší společnosti.

Nástroje

Různé kombinované klíče	30 až 250 lbs (13,6-113,5 KG) Momentový klíč
Různé zásuvky	O - kroužky

Krok 1

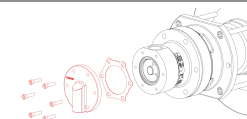
Odpojte potrubí. Odstraňte hlavu.



Zařízení musí být chladné a bez tlaku.



Při odpojování hlavy od vodorovné trubky buďte opatrní.



Krok 2

Odstraňte tělo a těsnicí kroužek.

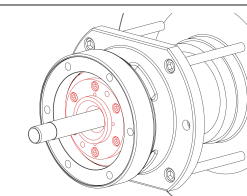


Síla pružiny při demontáži.



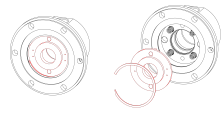
Krok 3


Zkontrolujte otěrovou desku. Pokud je poškozeno, vyměňte jej za nové těsnění a/nebo O-kroužek(y).



Krok 4

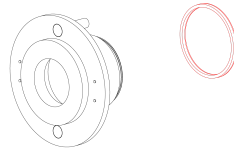
Umístěte tělo do lisu a stlačte vsuvku natolik, abyste odstranili pojistný kroužek. Uvolněte lis a oddělte vsuvku od těla.



 Síla pružiny při demontáži.

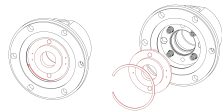
Krok 5

Odstraňte napájené těsnění z vsuvky. Vyčistěte a zkontrolujte tělo, pružiny a vsuvku, zda nejsou poškozené. V případě poškození vyměňte.



Krok 6

Namontujte nové těsnění pod napětím na vsuvku. Umístěte tělo do lisu a nainstalujte pružiny. Pomocí silikonového lubrikantu namažte pod napětím těsnění a vývrt tělesa. Zatlačte vsuvku do těla a zarovnejte kolíky s příslušnými otvory v těle. Nasaďte pojistný kroužek a uvolněte lis.



Důležité: Nainstalujte těsnění pod napětím tak, aby kalíšek nebo tvar „U“ směřoval pryč od vsuvky.

Důležité: Při pohledu ze zadní strany těla zkontrolujte, zda se okraj napájeného těsnění nepřehnul. Pokud je poškozeno, vyměňte jej za nové pod napětím.

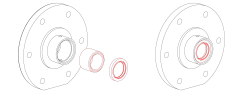
KROK 7 - DVOUDÍLNÁ HLAVA

Odstraňte adaptér trubky (5) z hlavy a očistěte povrch těsnění. Nainstalujte nový předmontovaný trubkový adaptér s novým těsněním.



Krok 8

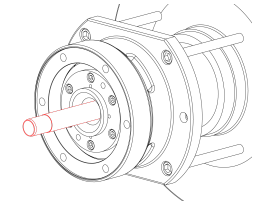
Odstraňte břitové těsnění (13) a pouzdro (9) z hlavy. Zahřejte hlavu pomocí hořáku v oblasti a kolem oblasti, kam bude vložka vložena. Jakmile oblast dosáhne přibližně 400 °F (205 °C), zatlačte novou objímku na místo. Zatlačte břitové těsnění na místo tak, aby teflonové těsnění směřovalo od hlavy.



 Horké povrchy.

Krok 9

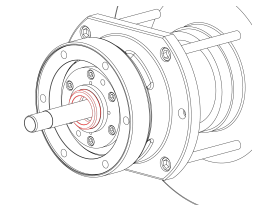
Pokud byla vodorovná trubka odstraněna, vložte ji do čepu podle pokynů výrobce stroje.



Krok 10

Umístěte tři kapky kapaliny pro instalaci těsnicího kroužku ve stejných vzdálenostech na kuželovou stranu těsnicího kroužku. Namontujte těsnicí kroužek.


Důležité: Ujistěte se, že je těsnicí kroužek vycentrován a nespadne z otěrové desky.




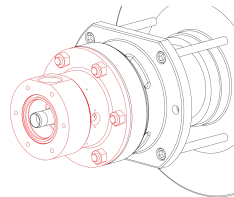
Krok 11

Nainstalujte sestavu těla do držáku a zajistěte dodanými upevňovacími prvky (1A).

Důležité: Zkontrolujte indikátor opotřebení/nastavení těsnicího kroužku, abyste zajistili správné nastavení.

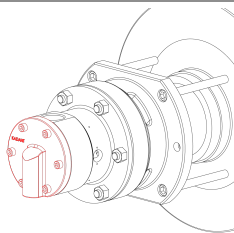
 Nebezpečí přiskřípnutí během instalace.

 Síla pružiny během instalace.



Krok 12

Abyste si usnadnili instalaci hlavy, natáhněte břit na těsnění břítu pomocí nástroje s hladkou rukojetí. Namažte těsnění a nainstalujte hlavu pomocí nového těsnění.



R-9500CorrPro-12mm-Rotating-1

The Kadant Johnson Warranty

Kadant Johnson products are built to a high standard of quality. Performance is what you desire: that is what we provide. Kadant Johnson products are warranted against defects in materials and workmanship for a period of one year after the date of shipment. It is expressly understood and agreed that the limit of Kadant Johnson's liability shall, at Kadant Johnson's sole option, be the repair or resupply of a like quantity of non-defective product.

Kadant Johnson rotary joints and accessories could be subject to European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED). Modifications or changes to rotary joints and/or accessories are only permitted upon approval of Kadant Johnson. Only genuine Kadant parts and original accessories will ensure the safety of these assemblies. The use of other than original parts voids the warranty and will lead to forfeiture of the declaration of conformity and will invalidate any liability for damages caused thereby.